

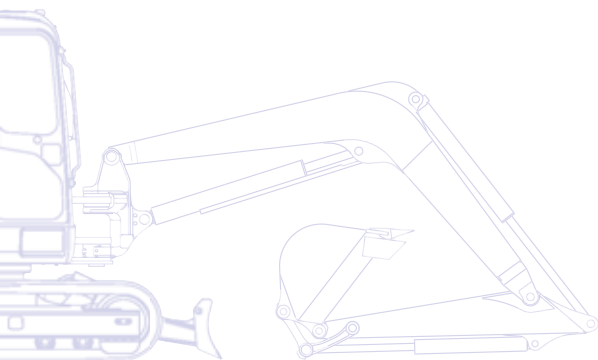
KOMATSU



PC
88MR



Kompaktbagger **PC88MR-8**



MOTORLEISTUNG
50,7 kW / 68,9 PS @ 1.950 U/min

BETRIEBSGEWICHT
8.100 - 8.750 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,09 - 0,34 m³

Auf einen Blick

Der neue PC88MR-8 ist eine Kombination aus modernster Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung von Komatsu. Entsprechend den Anforderungen unserer Kunden auf der ganzen Welt ist dieser Kompaktbagger eine benutzerfreundliche Maschine mit erstklassigen Leistungsdaten. Der sehr geringe Heckschwenkradius ist bedingt durch den minimalen Überhang über die Ketten von nur 175 mm. Der Fahrer kann sich voll und ganz auf den Einsatz vor der Maschine konzentrieren, ohne sich um den Schwenkbereich des Hecks der Maschine Gedanken machen zu müssen.

Maximale Leistung

- Schnelle und präzise Bewegungen
- Große Zugkraft
- Extrem feinfühliges Steuerung
- 2 automatische Fahrstufen
- CLSS Hydrauliksystem



Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffsparender ecot3-Motor von Komatsu mit hohem Drehmoment
- Entspricht den Emissionsvorschriften EU Stufe IIIA und Tier III
- Automatische Drehzahlrückstellung und Eco-Anzeige für geringeren Kraftstoffverbrauch
- 5 wählbare Betriebsarten
- Niedrige Außengeräuschpegel

PC88MR-8

MOTORLEISTUNG
50,7 kW / 68,9 PS @ 1.950 U/min

BETRIEBSGEWICHT
8.100 - 8.750 kg

LÖFFELVOLUMEN
0,09 - 0,34 m³

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Geräumiges und komfortables Fahrerhaus mit verstellbaren Bedienhebeln
- Geräuscharmer und ergonomischer Arbeitsplatz
- Großer LCD-Multifunktionsmonitor
- Schiebetür für leichten Ein- und Ausstieg
- Klimaautomatik



Extrem vielseitig

- Joystick mit Proportionalsteuerung für zusätzliche hydraulische Steuerkreise
- Hydraulikölstrom über LCD-Monitor einstellbar
- Steuerkreis für Hydraulikhammer serienmäßig
- Zusätzlicher Hydraulikkreislauf und Verrohrung für Schnellwechsler (optional)
- Road Liner (Gummibodenplatten) (optional)

Einfache Wartung

- Optimaler Zugang
- Parallele Anordnung der Kühlelemente
- Equipment Management and Monitoring System (EMMS)
- Kraftstofffilter mit Wasserabscheider serienmäßig
- Lange Wartungsintervalle



KOMTRAX

Komatsu Satellite
Monitoring System

Erstklassiger Fahrerkomfort



Fahrerkomfort

Dank seiner geräumigen Fahrerkabine bietet der Kompaktbagger PC88MR-8 auch anspruchsvollen Fahrern überzeugenden Komfort. Ein doppelter Schiebemechanismus ermöglicht das leichte Verstellen von Sitz und PPC-Bedienhebeln auch zueinander. So findet jeder Fahrer seine optimale Arbeitsposition und unnötige Ermüdungserscheinungen werden vermieden. Große Front- und Seitenscheiben sowie eine zu öffnende Dachluke garantieren hervorragende Sicht nach allen Seiten. Die serienmäßige Klimaautomatik hält die Kabinentemperatur konstant und sorgt so, unabhängig von der Außentemperatur, für höchsten Fahrerkomfort.

Großer LCD-Multifunktionsmonitor

Der große, benutzerfreundliche Farbmonitor gewährleistet sichere, präzise und reibungslose Arbeitseinsätze des PC88MR-8. Fehlersuche und Wartung werden durch die direkte Abrufmöglichkeit der Daten entscheidend vereinfacht.



Aufklappbare Dachluke für optimale Sicht nach oben



Großzügige Verglasung für hervorragende Rundumsicht



Großes mehrsprachiges und übersichtliches Monitorsystem

Maximale Leistung

Leistung und Bedienkomfort

Der PC88MR-8 verbindet maximale Leistung mit hervorragender Präzision und Feinfühligkeit selbst unter härtesten Einsatzbedingungen. Dank seiner großen Schwenkkraft ist er ausgezeichnet für Einsätze am Hang geeignet und verfügt zudem über enorme Antriebskraft. Mit der automatischen Shift-Down-Funktion arbeitet die Maschine unter allen Einsatzbedingungen zuverlässig. Das CLSS (Closed Load Sensing System) Hydrauliksystem ermöglicht unschlagbare Geschwindigkeiten und kombinierte Bewegungen aller Funktionen unabhängig von Last und Drehzahl.



Leistungsstark und umweltfreundlich



Leistungsfähigkeit & Umweltfreundlichkeit

Der ecot3-Motor des PC88MR-8 erfüllt alle Abgasvorschriften gemäß EU Stufe IIIA. In Verbindung mit dem modernen Hydrauliksystem wird die Produktivität des elektronisch geregelten Common-Rail-Niederemissionsmotors mit mehrstufiger Kraftstoffeinspritzung noch erhöht. Dank der stark reduzierten NOx (Stickoxid)-Emissionen und des niedrigen Geräuschpegels ist der PC88MR-8 auch auf engstem Raum und im innerstädtischen Einsatz die ideale Wahl.

Höchste Produktivität & geringer Kraftstoffverbrauch

Je nach Einsatzanforderung stehen dem Fahrer 5 Betriebsarten zur Verfügung, um Motordrehzahl, Hydraulikölstrom und Systemdruck an den jeweiligen Einsatz anzupassen. So kann beispielsweise über die Einstellung der Drehzahl eine Produktivitätssteigerung erreicht oder der Kraftstoffverbrauch bei leichteren Einsätzen gesenkt werden. Dank der Eco-Anzeige auf dem LCD-Monitor und der serienmäßig verbauten automatischen Drehzahlrückstellung arbeitet die Maschine noch kraftstoffsparender. Belässt man die Bedienhebel in Neutralstellung, wird die Motordrehzahl automatisch reduziert.





Vielseitigkeit

Zu den Stärken des PC88MR-8 zählen seine außerordentliche Einsatzflexibilität und Wendigkeit – insbesondere auf engstem Raum. Durch die exzellente Rundumsicht und das verkürzte Maschinenheck kann sich der Fahrer vollkommen auf seine Aufgabe konzentrieren, ohne sich um den Heckbereich der Maschine Gedanken machen zu müssen. Durch den reduzierten Frontschwenkradius und den links vom Ausleger angebrachten Schwenkzylinder ist die Sicht in die Ausschachtung unverbaut. Dank seiner kompakten Abmessungen eignet sich der PC88MR-8 ideal für innerstädtische und Straßenbaueinsätze. Mit dem umfangreichen Ausrüstungsangebot, von

Road Liner-Ketten und unterschiedlichen Stiellängen über Verstellausleger bis zum Zusatzgegengewicht, kann der Kunde seine Maschine perfekt auf die wechselnden Einsatzbedingungen abstimmen.

Maximale Einsatzflexibilität

Dank der zusätzlichen Steuerkreise kann der PC88MR-8 mit den unterschiedlichsten Anbaugeräten ausgestattet werden. Die optimale Ölmenge für Hammer- und Brechereinsätze oder andere Anbaugeräte wird bequem über den LCD-Monitor eingestellt. Mittels des Schiebereglers auf dem Joystick lassen sich Anbaugeräte proportional und feinfühlig ansteuern.



Einfache Wartung

Wartungsfreundlich

Der PC88MR-8 von Komatsu ist für einfachsten Wartungszugang konstruiert. Alle Wartungsstellen sind vom Standniveau der Maschine aus bequem zu erreichen, Standzeiten reduzieren sich auf ein Minimum. Kühler, Ladeluftkühler und Ölkühler sind zur Effizienzsteigerung aus Aluminium gefertigt. Ihre parallele Anordnung erleichtert die Reinigung. Kraftstoff- und Ölfilter sowie das Kraftstoffablassventil sind problemlos von außen erreichbar.

EMMS (Equipment Management and Monitoring System)

Dank des von Komatsu entwickelten Equipment Management and Monitoring Systems (EMMS) können schwerwiegende Wartungsprobleme vermieden werden. Das Monitorsystem überwacht alle wichtigen Systeme und wesentlichen Motorparameter wie Motoröldruck, Kühlwassertemperatur, Batterieladezustand, Luftfilterverschmutzung etc.

Jegliche Störungen bzw. Unregelmäßigkeiten ebenso wie Öl- und Filterwechselintervalle werden auf dem LCD-Monitor angezeigt.



Alle wichtigen Wartungspunkte sind bequem vom Boden aus erreichbar



Kraftstofffilter mit Wasserabscheider



Der LCD-Monitor zeigt Unregelmäßigkeiten und Wartungsintervalle an

Komatsu Satellite Monitoring System



KOMTRAX™ ist ein innovatives Maschinenerfassungssystem, das dem Kunden große Zeit- und Kostenersparnisse ermöglicht. Dank KOMTRAX™ ist jederzeit der genaue Standort der Maschine erfassbar. Die über das Internet zugänglichen Maschinendaten können genutzt werden, um Wartungseinsätze zu planen und die Einsatzeffizienz der Maschine zu maximieren.

KOMTRAX™ bietet u.a. folgende Funktionen:

- Erfassung des Betriebsstatus und Einsatzortes der Maschine
- Benachrichtigung bei unberechtigter Maschinennutzung oder unerwartetem Transport
- Versendung von Warnhinweisen per E-Mail

Weitere Informationen finden Sie im aktuellen KOMTRAX™-Prospekt bei Ihrem Komatsu-Händler.



Arbeitszeiterfassung – Die Arbeitszeitübersicht liefert präzise Angaben über die Motorlaufzeiten der Maschine. Es lässt sich genau ablesen, wann der Motor angelassen oder abgestellt wurde.



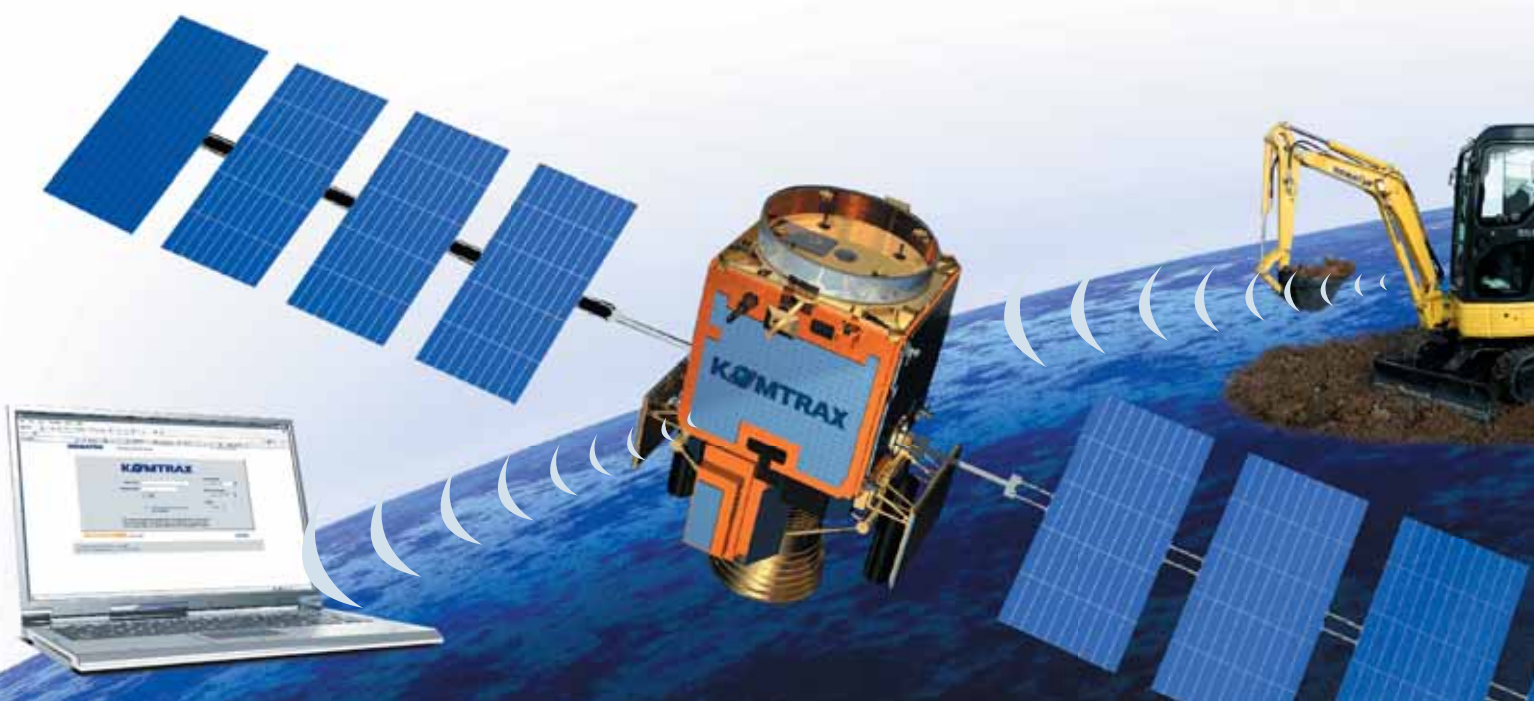
Flottenstandort – Anhand der Maschinenliste lässt sich auf einen Blick der Standort der Maschinen ablesen, auch wenn sie sich im Ausland befinden.



Benachrichtigungsfunktion – Warnhinweise der Maschine können über die KOMTRAX™-Internetseite eingesehen oder per E-Mail empfangen werden.



Gesteigerte Sicherheit – Mit Hilfe der Motorsperrfunktion lässt sich festlegen, wann die Maschine gestartet werden darf. Die Geofence-Funktion benachrichtigt den Maschinenbesitzer, sobald die Maschine einen festgelegten Einsatzbereich verlässt.



Technische Daten

MOTOR

Modell.....	Komatsu SAA4D95LE-5
Typ.....	wassergekühlter Niederemissionsdieselmotor mit mehrstufiger Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung und Turbolader
Hubraum.....	3.260 cm ³
Bohrung × Hub.....	95 mm × 115 mm
Zylinderzahl.....	4
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl.....	1.950 U/min
ISO 14396.....	50,7 kW / 68,9 PS
SAE J1349.....	49,0 kW / 66,6 PS
Max. Drehmoment/Motordrehzahl.....	266 Nm/1.600 U/min
Luftfilter.....	Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole

BETRIEBSGEWICHT

Betriebsgewicht, inklusive 1.650 mm Stiel, 0,28 m³ Löffel (ISO 7451), Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung (ISO 6016)

Bodenplatten	Breite	Monoblock- ausleger	Verstellaus- leger
Stahl (450 mm)	2.320 mm	8.225 kg	8.575 kg
Stahl (600 mm)	2.470 mm	8.395 kg	8.745 kg
Gummi (450 mm)	2.320 mm	8.175 kg	8.525 kg
Road Liner (450 mm)	2.320 mm	8.305 kg	8.655 kg

FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Steuerung.....	2 Bedienhebel/Pedale
Getriebe.....	hydrostatisch
Fahrmotoren.....	Axialkolbenmotoren
Max. Zugkraft.....	66,9 kN (6.820 kgf)
Max. Fahrgeschwindigkeit Lo / Hi.....	2,9 - 5,1 km/h
Betriebsbremse.....	hydraulisch
Feststellbremse.....	Lamellenbremse

LAUFWERK

Bauweise.....	X-Rahmen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise
Typ.....	vollständig abgedichtete Ketten
Kettenspannung.....	hydraulisch
Bodenplatten (je Seite).....	39
Stützrollen (je Seite).....	1
Laufrollen (je Seite).....	5
Bodendruck.....	0,37 kg/cm ²

SCHILD

Breite × Höhe.....	2.320 × 470 mm
Max. Hubhöhe über Boden.....	500 mm
Max. Einstechtiefe.....	440 mm

HYDRAULIKSYSTEM

Typ..... HydraulMind (elektronisch geregeltes Load-Sensing-System mit druckkompensierenden Ventilen im geschlossenen Kreislauf)

Hauptpumpen:

Pumpe für.....	Ausleger, Stiel, Löffel und Fahrtrieb
Typ.....	Verstellkolbenpumpe
Max. Ölstrom.....	160 l/min
Pumpe für.....	Schwenkmotor und Schild
Typ.....	Zahnradpumpe
Max. Ölstrom.....	70 l/min

Hydraulikmotoren:

Fahren.....	2 × Kolbenmotor mit Feststellbremse
Schwenken.....	1 × Kolbenmotor mit Schwenkbremse

Einstellung Überdruckventile:

Fahrtrieb und Arbeitsausrüstung.....	26,5 MPa (270 kg/cm ²)
Schwenkmotor und Schild.....	21,1 MPa (215 kg/cm ²)
Losbrechkraft (ISO 6015).....	6.130 daN (6.525 kgf)
Reißkraft, 1.650 mm Stiel (ISO 6015).....	4.150 daN (4.230 kgf)

SCHWENKWERK

Typ.....	Hydraulikmotor
Untersetzung.....	Planetenuntersetzungsgetriebe
Schmierung Drehkranz.....	Fettbad
Schwenkwerksbremse.....	automatisch, Lamellenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit.....	10 U/min

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung.....	24 V
Batterie.....	55 Ah
Lichtmaschine.....	60 A
Anlasser.....	4,5 kW

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank.....	125 l
Kühlsystem.....	10 l
Motoröl.....	11,5 l
Endantriebe (je Seite).....	1,1 l
Schwenkantrieb.....	2,8 l
Hydrauliköltank.....	100 l

KABINE

Schallisolierte Komfortkabine mit Sicherheitsglas, hochklappbare Frontscheibe, aufklappbare Dachluke, weit öffnende Schiebetür, Scheibenwischer, Warnhorn, vielfach einstellbarer Fahrersitz, ergonomisch positionierte Bedienelemente und Instrumente, einstellbarer Steuerhebel und Belüftung mit gefilterter Frischluftzufuhr.

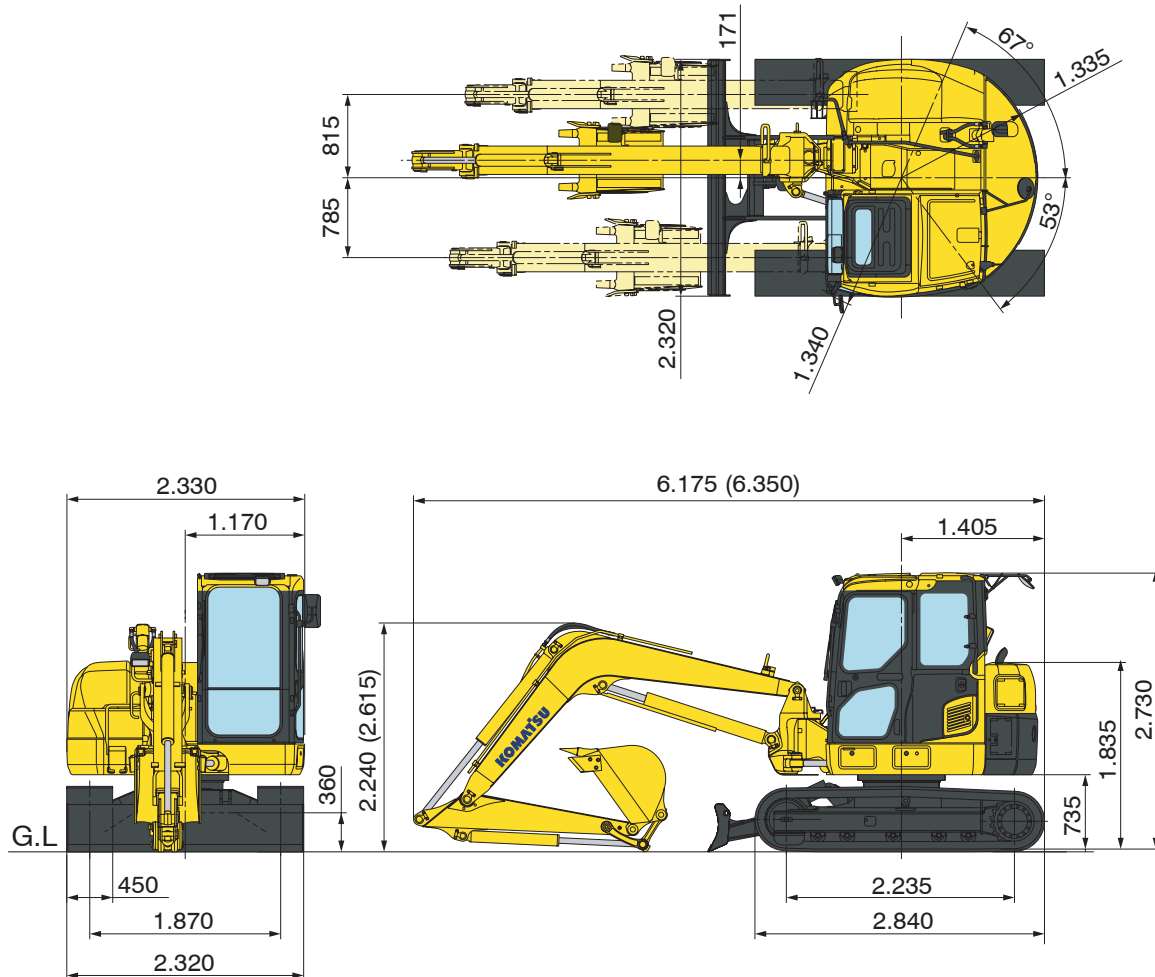
UMWELT

Vibrationspegel (EN 12096:1997)*

Hand-Arm-Vibrationen.....	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 1,2 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen.....	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,2 m/s ²)

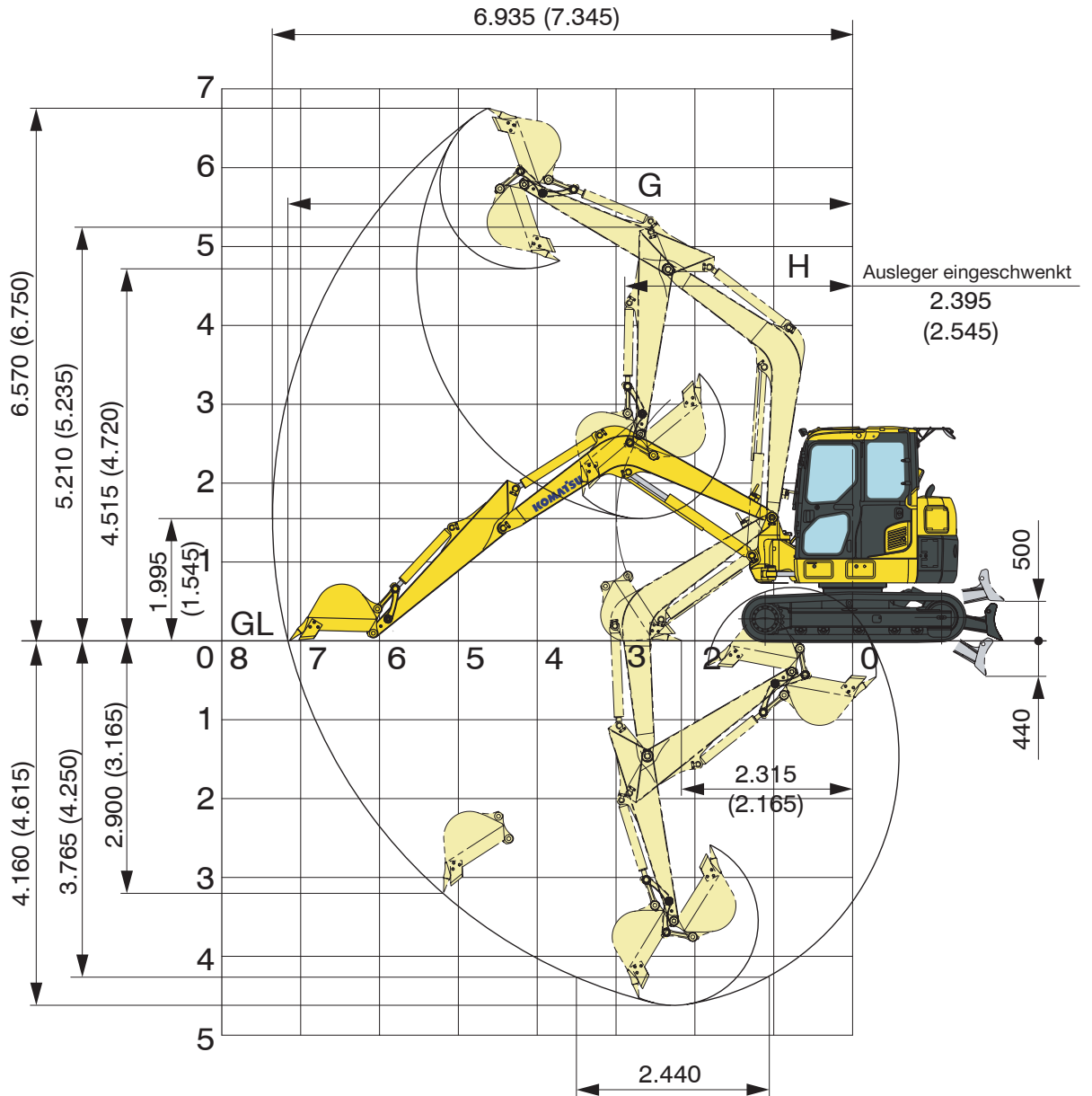
* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.

ABMESSUNGEN

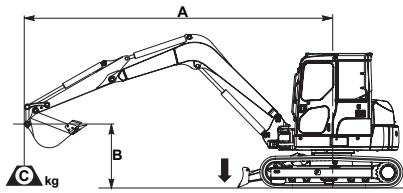


Löffelvolumen (ISO 7451)	m ³	0,077	0,109	0,181	0,235	0,282
Löffelbreite (ohne Seitenschneiden)	mm	350	450	550	650	750
Löffelbreite (mit Seitenschneiden)	mm	450	550	650	750	825

ARBEITSBEREICH MONOBLOCKAUSLEGER



HUBKRAFTTABELLE MONOBLOCKAUSLEGER / MIT ABGESENKTEM SCHILD



- A** – Reichweite von Mitte Schwenklager
B – Lasthakenhöhe
C – Die Hubkraftangabe gilt mit angebautelem Löffel (210 kg mit 1.650 mm Stiel, 185 kg mit 2.100 mm Stiel), Koppel und Schwinge

- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerksrichtung
 – Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
 – Zulässige Last bei größter Ausladung

Wenn Löffel, Löffelaufnahme oder Zylinder abgebaut werden, erhöht sich die Hubkraft um die entsprechenden Gewichte.

Stiellängen	A B	Zusatz- gegengewicht	1,5 m		3,0 m		4,5 m		⊗			
1.650 mm	5,0 m	---	---	---	---	---	---	---	1.520*	1.250		
	3,0 m	---	---	---	---	1.760*	1.280	1.650*	790			
	0,0 m	---	---	3.520*	2.040	3.060*	1.100	2.210*	730			
	-2,0 m	---	---	6.110*	4.930*	5.210*	2.070	2.960*	1.100	2.770*	1.040	
1.650 mm	5,0 m	+ 218 kg	---	---	---	---	---	---	1.520*	1.340		
	3,0 m	+ 218 kg	---	---	---	---	1.760*	1.380	1.640*	870		
	0,0 m	+ 218 kg	---	---	3.520*	2.220	3.060*	1.210	2.210*	800		
	-2,0 m	+ 218 kg	---	---	6.110*	4.930*	5.210*	2.250	2.960*	1.200	2.770*	1.130
2.100 mm	5,0 m	---	---	---	---	---	---	---	1.310*	1.040		
	3,0 m	---	---	---	---	1.430*	1.290	1.430*	690			
	0,0 m	---	---	---	3.980*	1.990	2.860*	1.070	1.940*	620		
	-2,0 m	---	---	---	4.870*	3.950*	5.440*	1.980	3.060*	1.040	2.460*	840
2.100 mm	5,0 m	+ 218 kg	---	---	---	---	---	---	1.310*	1.130		
	3,0 m	+ 218 kg	---	---	---	---	1.430*	1.390	1.430*	760		
	0,0 m	+ 218 kg	---	---	---	3.980*	2.170	2.860*	1.180	1.940*	690	
	-2,0 m	+ 218 kg	---	---	---	4.870*	3.950*	5.440*	2.160	3.060*	1.140	2.460*

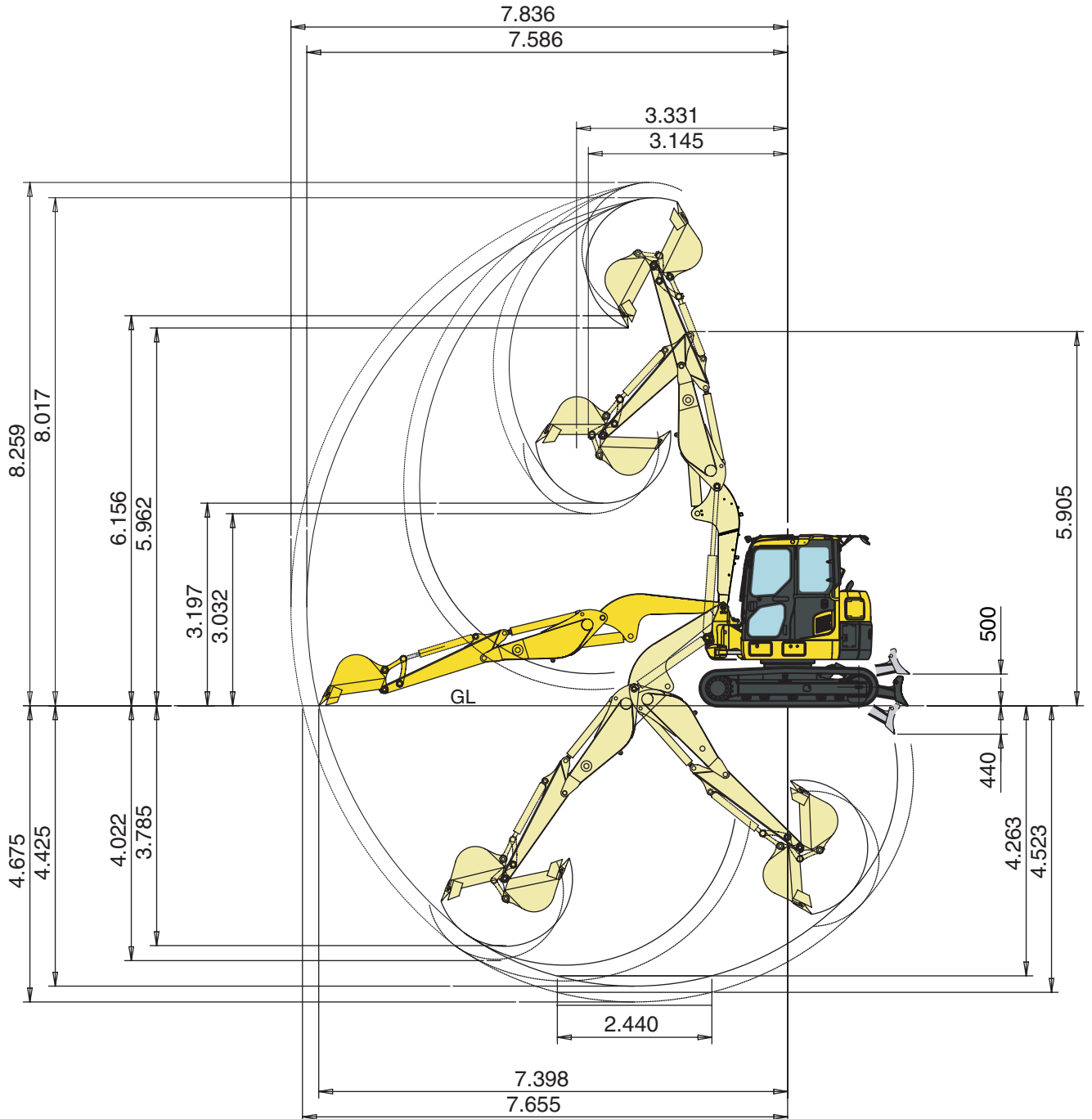
HUBKRAFTTABELLE MONOBLOCKAUSLEGER / MIT ANGEHOBEDEM SCHILD

Stiellängen	A B	Zusatz- gegengewicht	1,5 m		3,0 m		4,5 m		⊗			
1.650 mm	5,0 m	---	---	---	---	---	---	---	1.520	1.250		
	3,0 m	---	---	---	---	1.560	1.280	980	790			
	0 m	---	---	---	2.630	2.040	1.380	1.100	910	730		
	-2,0 m	---	---	---	4.930*	4.930*	2.660	2.070	1.370	1.100	1.300	1.040
1.650 mm	5,0 m	+218 kg	---	---	---	---	---	---	1.520*	1.340		
	3,0 m	+218 kg	---	---	---	---	1.680	1.380	1.060	870		
	0 m	+218 kg	---	---	---	2.850	2.220	1.500	1.210	990	800	
	-2,0 m	+218 kg	---	---	---	4.930*	4.930*	2.880	2.250	1.490	1.200	1.410
2.100 mm	5,0 m	---	---	---	---	---	---	---	1.270	1.040		
	3,0 m	---	---	---	---	---	1.430*	1.290	860	690		
	0 m	---	---	---	---	2.580	1.990	1.350	1.070	790	620	
	-2,0 m	---	---	---	3.950*	3.950*	2.570	1.980	1.310	1.040	1.060	840
2.100 mm	5,0 m	+218 kg	---	---	---	---	---	---	1.310*	1.130		
	3,0 m	+218 kg	---	---	---	---	1.430*	1.390	940	760		
	0 m	+218 kg	---	---	---	2.800	2.170	1.470	1.180	870	690	
	-2,0 m	+218 kg	---	---	---	3.950*	3.950*	2.780	2.160	1.430	1.140	1.160

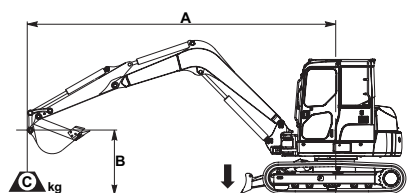
Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die im Hebezeugbetrieb eingesetzt werden, müssen den jeweiligen regionalen Vorschriften entsprechen und mit Rohrbruchsicherungen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Messung der Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken am Löffelrücken.

ARBEITSBEREICH VERSTELLAUSLEGER



HUBKRAFTTABELLE VERSTELLAUSLEGER / MIT ABGESENKTEM SCHILD



- A – Reichweite von Mitte Schwenklager
 B – Lasthakenhöhe
 C – Die Hubkraftangabe gilt mit angebaute Löffel (210 kg mit 1.650 mm Stiel, 185 kg mit 1.900 mm Stiel), Koppel und Schwinde

- Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerksrichtung
 – Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung
 – Zulässige Last bei größter Ausladung

Wenn Löffel, Löffelaufnahme oder Zylinder abgebaut werden, erhöht sich die Hubkraft um die entsprechenden Gewichte.

Stiellängen	A B	Zusatz- gegengewicht	1,5 m		3,0 m		4,5 m			
1.650 mm	5,0 m	---	---	---	---	---	---	---	1.840*	760
	3,0 m	---	---	---	---	2.170*	1.130	1.650*	520	
	0,0 m	---	---	---	---	2.980*	920	1.670*	500	
	-2,0 m	---	---	---	3.890*	1.860	2.510*	950	1.500*	700
1.650 mm	5,0 m	+ 218 kg	---	---	---	---	---	---	1.840*	840
	3,0 m	+ 218 kg	---	---	---	---	2.170*	1.240	1.650*	590
	0,0 m	+ 218 kg	---	---	---	---	2.980*	1.030	1.670*	570
	-2,0 m	+ 218 kg	---	---	---	3.890*	2.040	2.510*	1.050	1.500*
1.900 mm	5,0 m	---	---	---	---	---	---	---	1.730*	690
	3,0 m	---	---	---	---	2.050*	1.150	1.520*	490	
	0,0 m	---	---	---	---	2.960*	920	1.610*	460	
	-2,0 m	---	---	---	4.110*	1.810	2.620*	920	1.480*	640
1.900 mm	5,0 m	+ 218 kg	---	---	---	---	---	---	1.730*	770
	3,0 m	+ 218 kg	---	---	---	---	2.050*	1.250	1.520*	550
	0,0 m	+ 218 kg	---	---	---	---	2.960*	1.020	1.610*	530
	-2,0 m	+ 218 kg	---	---	---	4.110*	1.990	2.620*	1.030	1.480*

HUBKRAFTTABELLE VERSTELLAUSLEGER / MIT ANGEHOBEDEM SCHILD

Stiellängen	A B	Zusatz- gegengewicht	1,5 m		3,0 m		4,5 m			
1.650 mm	5,0 m	---	---	---	---	---	---	---	960	760
	3,0 m	---	---	---	---	1.430	1.130	680	520	
	0 m	---	---	---	---	1.200	920	660	500	
	-2,0 m	---	---	---	2.460	1.860	1.230	950	900	700
1.650 mm	5,0 m	+218 kg	---	---	---	---	---	---	1.050	840
	3,0 m	+218 kg	---	---	---	---	1.540	1.240	750	590
	0 m	+218 kg	---	---	---	---	1.320	1.030	730	570
	-2,0 m	+218 kg	---	---	---	2.670	2.040	1.350	1.050	990
1.900 mm	5,0 m	---	---	---	---	---	---	---	880	690
	3,0 m	---	---	---	---	1.440	1.150	640	490	
	0 m	---	---	---	---	1.200	920	620	460	
	-2,0 m	---	---	---	2.410	1.810	1.200	920	820	640
1.900 mm	5,0 m	+218 kg	---	---	---	---	---	---	970	770
	3,0 m	+218 kg	---	---	---	---	1.560	1.250	710	550
	0 m	+218 kg	---	---	---	---	1.310	1.020	690	530
	-2,0 m	+218 kg	---	---	---	2.620	1.990	1.320	1.030	910

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die im Hebezeugbetrieb eingesetzt werden, müssen den jeweiligen regionalen Vorschriften entsprechen und mit Rohrbruchsicherungen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Messung der Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken am Löffelrücken.

Kompaktbagger

PC88MR-8

Standard- und Sonderausrüstung

MOTOR

Komatsu SAA4D95LE-5 wassergekühlter Niederemissionsdieselmotor mit mehrstufiger Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung und Turbolader, abgasarm gemäß EU Stufe IIIA/EPA Tier III	●
Lichtmaschine 24 V / 60 A	●

LAUFWERK

450 mm Stahlbodenplatten	●
600 mm Stahlbodenplatten	○
450 mm Gummiketten	○
450 mm Road Liner-Bodenplatten	○
Laufrollenschutz	○

HYDRAULIKSYSTEM

5 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Modus, Hub-Modus)	●
Zusätzliches 2-Wege-Ventil mit Hydraulikkreislauf für Anbaugerät, Verrohrung auf Ausleger und Stiel (HCU-A)	●
Zusatzhydraulikkreislauf (HCU-B)	●
Druckregelventil am Steuerblocksegment	●
Zweiter zusätzlicher Hydraulikkreislauf (HCU-C) zzgl. Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	○

BELEUCHTUNG

Arbeitsscheinwerfer am Ausleger	●
Arbeitsscheinwerfer vorn auf der Kabine	○
4 Arbeitsscheinwerfer vorn auf der Kabine	○
Arbeitsscheinwerfer hinten auf der Kabine	○
Zusatzscheinwerfer Ausleger	○

KABINE

Klimaautomatik	●
Vielfach verstellbarer Fahrersitz mit Sicherheitsgurt	●
Großes mehrsprachiges LCD-Monitorsystem	●
Radio-Vorbereitung	●
12 V Stromversorgung	●
Radio	○

WARTUNG

Equipment Management and Monitoring System (EMMS)	●
Zweifach-Trockenluftfilter	●
KOMTRAX™ - Komatsu Satellite Monitoring System	●
Betankungspumpe	○

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Überlastwarneinrichtung	●
Fahralarm	●
Warnhorn	●
Rückspiegel (am Heck links)	●
Sicherheitsventil Stiel	●
Rundumleuchte	○
Koppel mit Lasthaken	○

ANBAUGERÄTE

2.320 mm Schild	●
Komatsu-Löffel (350 - 750 mm)	○
1.500 mm Grabenräumlöffel	○
1.650 mm Trapezlöffel (52°)	○

SONSTIGE AUSTRÜSTUNG

Monoblockausleger mit Hubzylinderschutz	●
1.650 mm Stiel	●
Antrieb mit 2 automatisch geregelten Fahrstufen	●
Automatische Drehzahlabsenkung	●
Joystick mit Proportionalsteuerung für Anbaugerätekreislauf	●
Verstellausleger (mit Verstellzylinder)	○
2.100 mm Stiel (für Monoblockausleger)	○
1.900 mm Stiel (für Verstellausleger)	○
Zusatzgegengewicht (218 kg)	○

Weitere Arbeitsausrüstungen und Zubehör sowie Spezialausrüstungen auf Anfrage

Weitere Anbaugeräte auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

Komatsu Europe International NV
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

WGSS006203 03/2012

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.