

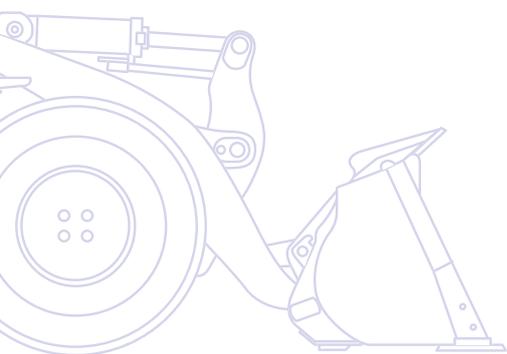
# KOMATSU

**WA**  
**380**



Radlader

## WA380-7



**MOTORLEISTUNG**  
143 kW / 195 PS @ 2.100 U/min

**BETRIEBSGEWICHT**  
18.510 - 19.715 kg

**SCHAUFELVOLUMEN**  
3,1 - 6,5 m<sup>3</sup>

# Auf einen Blick

Der Radlader WA380-7 repräsentiert die perfekte Kombination aus Leistung, Fahrerkomfort und Kraftstoffeffizienz. Der effiziente Antrieb wird mit der neuen vollautomatischen Motorsteuerung „Komatsu SmartLoader Logic“ durch ein exaktes Dosieren der jeweils benötigten Leistung noch einmal sehr viel sparsamer. Dank des neuen, intelligenten Antriebsstrangs und des Hochleistungsdrehmomentwandlers mit verbesserter Wandlerüberbrückung besticht diese Maschine mit beeindruckenden Fahrgeschwindigkeiten. Der WA380-7 ist die perfekte Wahl für eine Vielzahl von Einsatzarten und überzeugt auch an Steigungen oder auf Rampen mit herausragender Zugkraft. Das neu entwickelte SpaceCab™-Fahrerhaus kombiniert Sicherheit und ergonomische Bedienung mit extrem niedrigen Geräuschpegel zu konkurrenzlos hohem Fahrerkomfort.

Verlässlichkeit, Wartungsfreundlichkeit, Effizienz und Sicherheit – Der WA380-7 setzt neue Maßstäbe.

## Höchste Produktivität und geringster Kraftstoffverbrauch

- Verbrauchsarmer Motor gem. EU Stufe IIIB/EPA Tier 4 Interim
- Großvolumiger Drehmomentwandler mit serienmäßiger, automatischer Wandlerüberbrückung
- Komatsu SmartLoader Logic
- Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz



## Ausgezeichnete Stabilität und Wendigkeit

- Überragende Ausschütthöhe und -weite
- Breite Spur und langer Radstand
- Laststabilisator für das Transportieren ohne Materialverlust
- Komatsu CLSS-Hydrauliksystem

# WA380-7

**MOTORLEISTUNG**  
143 kW / 195 PS @ 2.100 U/min

**BETRIEBSGEWICHT**  
18.510 - 19.715 kg

**SCHAUFELVOLUMEN**  
3,1 - 6,5 m<sup>3</sup>

## Erstklassiger Fahrerkomfort

- Neu entwickelte SpaceCab™-Fahrerkabine
- Luftgefederter Bedienplatz
- Geräuscharmes Design
- Erhöhte Bedienerfreundlichkeit
- Rückfahrkamerasystem



## Einfache & komfortable Bedienung

- Neues Monitorsystem
- EPC (Electronic Pilot Control) Bedienhebel
- EPC-Multifunktionshebel optional
- Intelligentes Gaspedal



Das kostenlose Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden

**KOMTRAX**

Komatsu Wireless Monitoring System

## Einfache Wartung

- Grobmaschiger Kühler mit automatischem Umkehrlüfter
- Zentralschmieranlage ab Werk
- Große Wartungsklappen für leichten Zugang zu Wartungspunkten
- Robuste Komponenten mit langer Lebensdauer

## Neue Motorentechnologie von Komatsu

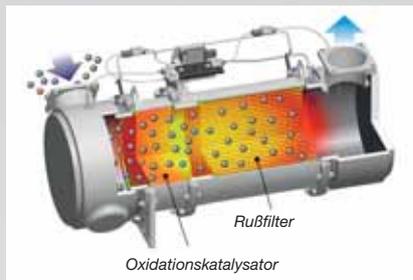
Der Komatsu SAA6D107E-2 Motor leistet 143 kW/195 PS und erfüllt die Emissionsvorgaben gem. EU Stufe IIIB/EPA Tier 4 Interim. Turbolader mit variabler Geometrie, direkte Kraftstoffeinspritzung mit Hochdruck Common Rail, Ladeluftkühlung und die gekühlte Abgasrückführung sorgen für höchste Leistung. Die maximale Motorleistung von 152 kW/207 PS) wird bereits bei 1.600 U/min erreicht.

## Komatsu SmartLoader Logic

Der WA380-7 ist mit der neuen vollautomatischen Motorsteuerung „Komatsu SmartLoader Logic“ ausgestattet. Dabei werden Daten von verschiedenen Sensoren genutzt, um das jeweils optimale Drehmoment zu erreichen. Im leichten Einsatz unter geringer Last wird das Motordrehmoment begrenzt und dadurch Kraftstoff gespart, ohne dabei die Produktivität der Maschine zu beeinträchtigen.

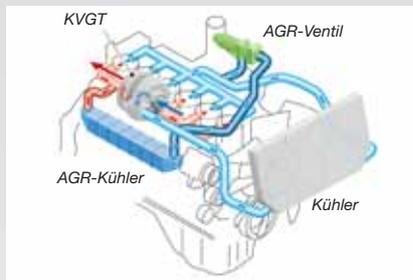
### Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF)

Der hocheffiziente Dieselpartikelfilter von Komatsu filtert mehr als 90% der Rußpartikel aus den Abgasen. Während der aktiven und passiven Regeneration werden die im Filter abgelagerten Partikel im Oxidationskatalysator verglüht ohne dass der Einsatz dafür unterbrochen werden muss.



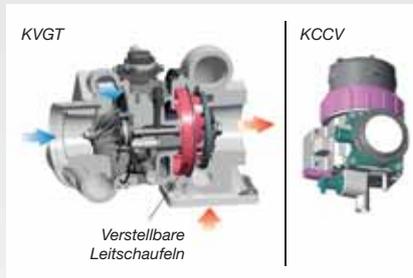
### Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktübliche Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.



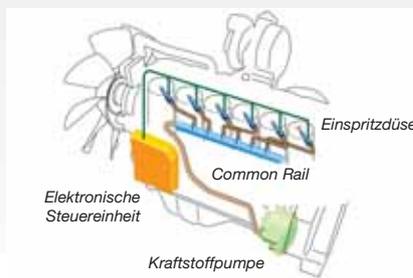
### Komatsu Turbolader mit variabler Geometrie (KVGT)

Der KVGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.



### Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.



### High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur die exakt benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.



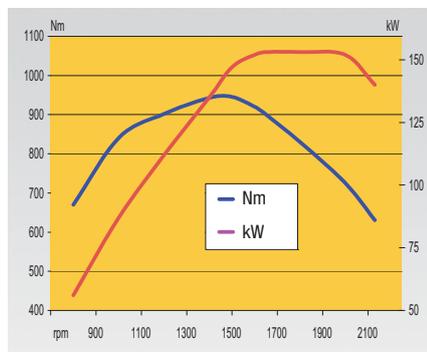
## Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Die wählbare Motorbetriebsart und die einstellbare Leerlaufabschaltung tragen maßgeblich zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs bei. Die Eco-Anzeige gibt dem Fahrer aktiv Empfehlungen für einen noch kraftstoffeffizienteren Betrieb. Zusätzlich kraftstoffsparend wirkt sich die elektronische Steuerung der Hydraulikpumpen für Arbeitshydraulik und Lenksystem aus: Sie verhindert, dass hydraulische Energie verschwendet wird und liefert die jeweils exakt benötigte Ölmenge.



### Großvolumiger Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung

Durch seinen Hochleistungsdrehmomentwandler bietet der komplett überarbeitete Antriebsstrang von Komatsu einen optimalen Wirkungsgrad und ein hervorragendes Verhältnis von Zugkraft zu Gewicht. Die hohe Zugkraft bei niedrigen Geschwindigkeiten macht Arbeiten, wie das Eindringen in festes Material, zu einem Kinderspiel. Dies bedeutet auch eine höhere Produktivität beim V-Laden unter beengten Einsatzbedingungen.



### Schnelleres Load & Carry

Die optionale, sequentielle Wandlerüberbrückung sorgt für unschlagbare Produktivität und Kraftstoffeffizienz im Load & Carry-Einsatz und auf kurzen Fahrstrecken. Der Fahrer kann die Wandlerüberbrückung vom 2. bis 4. Gang aktivieren. Durch die höhere Zugkraft wird die Fahrgeschwindigkeit, insbesondere beim Fahren bergauf, merklich gesteigert. Gleichzeitig werden Wandlerverluste eliminiert und der Kraftstoffverbrauch erheblich gesenkt.

# Ausgezeichnete Stabilität und Wendigkeit

## Breite Spur und langer Radstand

Mit 2.160 mm Spurbreite und einem langen Radstand von 3.300 mm bietet der WA380-7 überragende Stabilität – genug, um auf unebenem Gelände schnelle Load & Carry-Einsätze mit minimalem Materialverlust und maximalem Fahrerkomfort zu ermöglichen. Der 40° Lenkeinschlag zu beiden Seiten macht den WA380-7 extrem wendig und ermöglicht schnelle Ladespiele auf beengtem Raum.

## Überragende Ausschütthöhe und -weite

Das Hubgerüst ermöglicht eine enorme Ausschütthöhe von 2.905 mm und eine ebenso beeindruckende Reichweite von 1.100 mm (mit 3,1 m³ Schaufel, gemessen bis Zahnspitze). Mit diesem Arbeitsbereich kann das Beladen von hohen Aufgabetrichern oder hochbordigen LKW schnell und einfach erledigt werden.

## Präzise Steuerung

Das Komatsu CLSS-Hydrauliksystem ermöglicht eine extrem präzise Steuerung der Maschine und sanfte, simultane Bewegungen von Schaufel, Ausleger und hydraulisch angetriebenen Anbaugeräten. Sowohl das Hydraulik- als auch das Lenksystem des WA380-7 sind mit Verstellpumpen ausgerüstet. Diese Pumpen liefern lediglich den genau benötigten Hydraulikdruck und erhöhen so die Kraftstoffeffizienz erheblich.

## Laststabilisator

Der Laststabilisator reduziert die Stöße auf das Hubgerüst während des Fahrens mit Lasten und ermöglicht so, dass Material auch bei schnelleren Geschwindigkeiten ohne Verlust transportiert werden kann. Für präzise Steuerung im Staplereinsatz wird der Laststabilisator bei Geschwindigkeiten unter 7 km/h automatisch deaktiviert.





# Einfache & komfortable Bedienung

## Neues Monitorsystem

Der WA380-7 verfügt über ein neues Monitorsystem, das alle wichtigen Maschinenfunktionen umfasst. Im Programm zum Anbaugeräte-Management können spezifische Einstellungen gespeichert werden um so Einsätze mit häufigem Wechsel zwischen Schaufel und anderen Anbaugeräten zu beschleunigen.

## Elektronische Bedienhebel

Die neue EPC (Electronic Pilot Control)-Bedienhebelkonsole ist in den Sitz integriert und lässt sich ganz leicht für jeden Fahrer individuell einstellen. Die extrem leichtgängigen Kurzhebel ermöglichen eine präzise und ermüdungsfreie Bedienung und verfügen über eine Modulationsfunktion zum stoßfreien Abbremsen und Stoppen der Schaufelbewegung beim Senken. Weiterhin kann die obere und untere Ausleger-Endposition über einen Schalter voreingestellt werden. Durch die semiautomatische Grabfunktion der EPC-Steuerung wird das Befüllen der Schaufel zu einem Kinderspiel.

## Auto-Kick-Down

Um das Arbeiten noch leichter und produktiver zu gestalten, kann der WA380-7 automatisch vom 2. in den 1. Gang herschalten.

## Intelligentes Gaspedal

Um den Kraftstoffverbrauch zu senken, gibt das neue adaptive Gaspedal von Komatsu automatisch den richtigen Schaltzeitpunkt vor. Bei Einsätzen, die eine hohe Zugkraft und maximale Beschleunigung verlangen, neigt der Fahrer dazu, stark auf das Gaspedal zu drücken. Die Maschine wirkt diesem entgegen, indem sie so spät wie möglich in den nächsten Gang schaltet. Bei leichten Einsätzen, bei denen der Kraftstoffverbrauch ein wichtiger Faktor ist, drückt der Fahrer das Gaspedal intuitiv nur leicht nach unten. Auch hier „denkt“ die Maschine mit und schaltet so früh wie möglich in den nächsten Gang, um so den geringsten Kraftstoffverbrauch zu erzielen.

## EPC-Multifunktionshebel (Option)

Der EPC-Multifunktionshebel mit integriertem Fahrrichtungsschalter ermöglicht dem Fahrer eine extrem einfache und höchst bequeme Bedienung der Maschine. Mit nur einer Hand kann der Fahrer das Anbaugerät steuern und gleichzeitig die Fahrrichtung wählen. Der Multifunktionshebel ist die optimale Wahl für Erdbewegungseinsätze.





# Erstklassiger Fahrerkomfort

## Neu entwickelte SpaceCab™-Fahrerkabine

Die Fahrerkabine verfügt über viel Stauraum, eine große Kiste für Stiefel, ein Dokumentenfach, ein Ablagefach auf der linken Seite und eine Warmhalte- und Kühlbox rechts vom Fahrersitz. Für optimalen Komatsu-Komfort sorgen zusätzlich die Klimaautomatik und die verstellbaren Armstützen. Das TFT-Farbdisplay des Monitorsystems überzeugt mit seiner extrem einfachen, intuitiven Bedienung. Es lässt sich individuell vom Fahrer einstellen, verfügt über eine Oberfläche mit 25 Sprachen und ermöglicht den direkten und unkomplizierten Zugang zu einer Vielzahl von Funktionen und Betriebsinformationen.

## Geräuscharmes Design

Die geräumige Kabine ist auf den einzigartigen ROPS/FOPS-Viskosedämpfern von Komatsu gelagert. Der geräuscharme Motor, der hydraulisch angetriebene Lüfter und die Hydraulikpumpen sind auf Gummidämpfern montiert. Die im Fahrerhaus verbauten Dichtungs- und Dämmungsmaterialien schaffen eine ruhige, vibrationsarme und staubfreie Arbeitsumgebung. All dies reduziert den Geräuschpegel im Fahrerhaus auf lediglich 68 db(A).



Hilfseingang (MP3-Anschluss)

## Luftgefederter Bedienplatz

Das neu entwickelte, komfortable Fahrerhaus ist mit einem luftgefederten Bedienplatz ausgestattet. Seitenkonsolen und der komplett einstellbare, beheizte (Option) Fahrersitz mit hoher Rückenlehne sorgen für verbesserten Fahrerkomfort.

## Erhöhter Fahrerkomfort

Mit einem Audioanschluss (MP3-Anschluss), 12 V und 24 V Stromversorgung und mehr Ablagefläche im Innenraum bietet das Fahrerhaus maximalen Fahrerkomfort. Die serienmäßige Klimaautomatik – mit wenigen Handgriffen am Monitorsystem einstellbar – gewährleistet ein gleichbleibendes Wohlfühlklima im Fahrerhaus.

## Rückfahrkamerasystem

Über einen Breitbildmonitor bietet das serienmäßige Rückfahrkamerasystem eine hervorragende Sicht auf den hinteren Arbeitsbereich. Die kompakte Kamera ist einstellbar und in die Kühlerabdeckung integriert.



Neues Monitorsystem





# Einfache Wartung



Komatsu CARE ist ein kostenloser Standard bei jeder neuen Komatsu-Maschine mit einem Niederemissionsmotor gemäß EU Stufe IIIB. Für 3 Jahre oder max. 2.000 Betriebsstunden beinhaltet Komatsu CARE die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Ebenfalls enthalten ist ein zweimaliger, kostenloser Austausch des Komatsu Dieselpartikelfilters (KDPF) sowie eine KDPF-Gewährleistung für 5 Jahre oder max. 9.000 Betriebsstunden (Bh).

## Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten

Die mit Gasdruckfedern gestützten Flügeltüren lassen sich sicher und einfach öffnen. Sie ermöglichen einen bequemen Zugang zu allen täglichen Wartungsstellen vom Boden aus. Dank der langen Wartungsintervalle und der zentral angeordneten Filter reduzieren sich die Stillstandzeiten der Maschine auf ein Minimum.

## Grobmaschiger Kühler mit automatischem Umkehrlüfter

Durch den grobmaschigen Kühler mit Umkehrlüfter kann selbst in sehr staubiger Umgebung ohne Zusetzen des Kühlers gearbeitet werden. Um die manuellen Reinigungsarbeiten so gering wie möglich zu halten, bläst der Umkehrlüfter den Staub in regelmäßigen Abständen aus dem Kühler. Die Umkehrfunktion kann automatisch oder manuell aktiviert werden. Bei der automatischen Aktivierung der Umkehrfunktion können sowohl die Reinigungsdauer als auch die Abstände der Reinigungsphasen an die jeweiligen Einsatzbedingungen angepasst werden.

## Regeneration des Dieselpartikelfilters

Die Rußpartikel, die sich im Dieselpartikelfilter angesammelt haben, werden durch die hohe Abgastemperatur regelmäßig automatisch verglüht. Ein Maschinenstillstand ist dafür nicht erforderlich.

## Equipment Management Monitoring System (EMMS)

Das neue, große, hochauflösende Display des Monitorsystems zeigt verschiedenste Maschinendaten an und bietet zahlreiche Einstellmöglichkeiten. Das Menü zur Betriebsparametererfassung zeigt den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch, Leerlaufzeiten und weitere Maschineninformationen an. Um den Fahrer im Problemfall zu benachrichtigen und die Fehlersuche zu vereinfachen werden Störungs-codes deutlich ablesbar angezeigt und gespeichert. Das System verfügt außerdem über einen Servicemodus, der eine erweiterte Erfassung der Betriebsparameter bietet und so Wartungsarbeiten beschleunigt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert.





# Komatsu Wireless Monitoring System

## Der einfache Weg zu maximaler Produktivität

KOMTRAX™ ist das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen Ihres Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz Ihres Unternehmens mit KOMTRAX™ erheblich steigern.

## Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per Satellit gelangen die Daten der Maschine auf Ihren Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

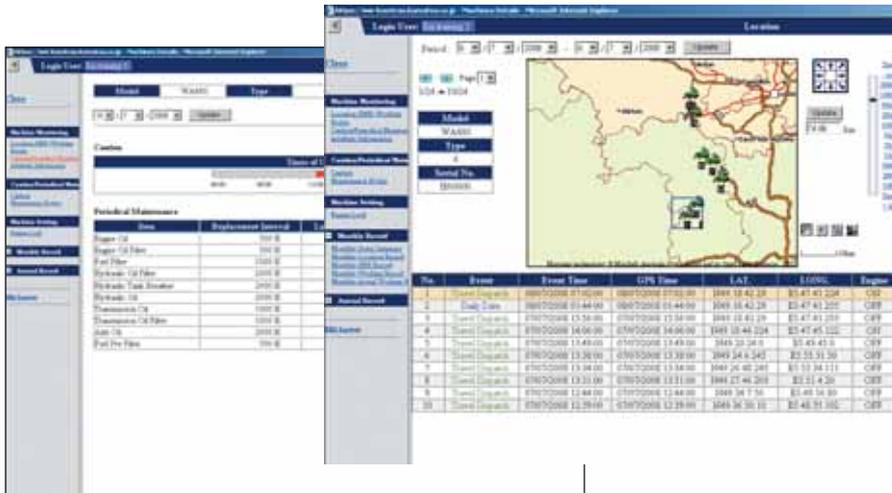
## Komfort

Mit KOMTRAX™ lässt sich Ihre Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo Sie sich gerade befinden. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht Ihnen die vorausschauende Planung von Wartungseinsätzen, die rechtzeitige Beschaffung von Ersatzteilen oder eine erste Fehlersuche bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

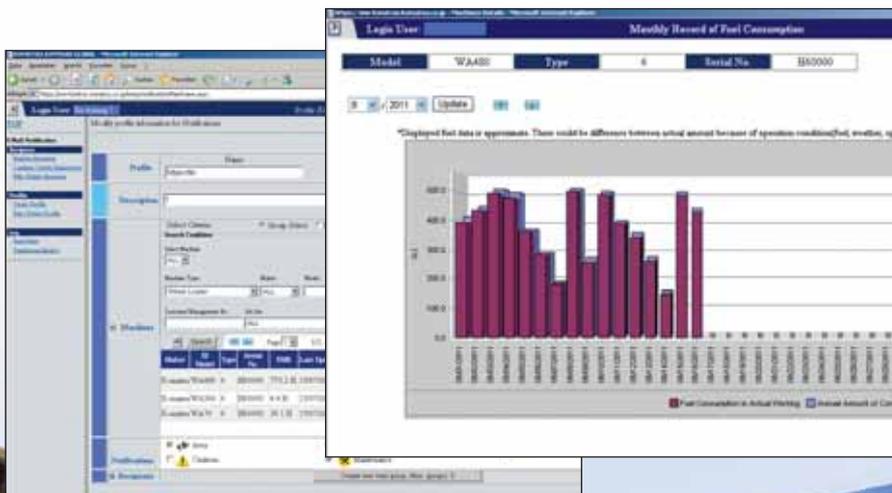


## Wissen ist Macht

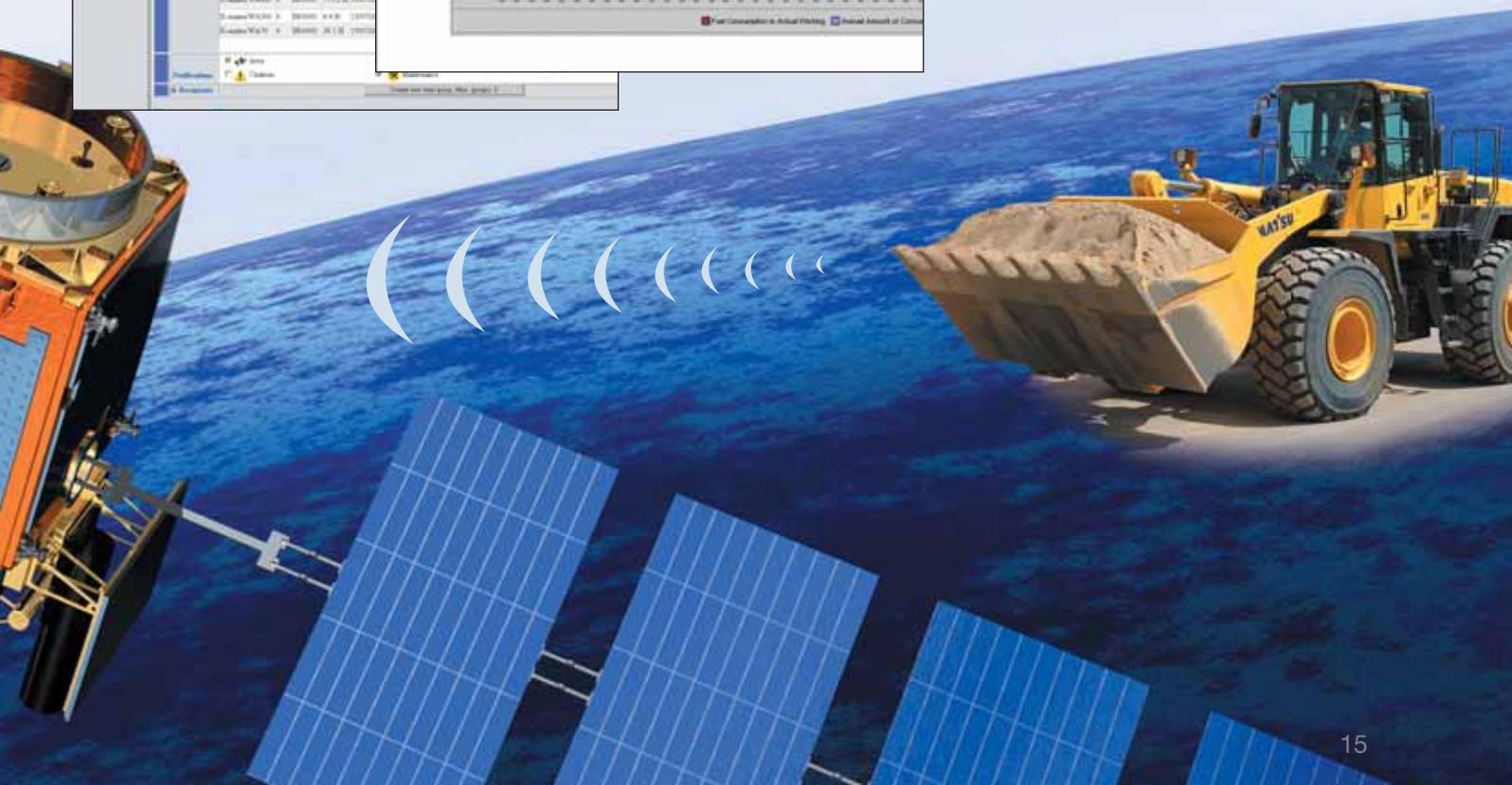
Die detaillierten Informationen, die KOMTRAX™ rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen Ihnen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind Ihre Maschinen immer da, wo sie hingehören – im Einsatz auf der Baustelle.



In einer Webanwendung auf der geschützten Internetseite lassen sich mittels zahlreicher Suchparameter die jeweils relevanten Maschineninformationen filtern; z.B. Maschinenauslastung, Betriebsstundenzahl und verschiedene Warnhinweise.



Ein einfach lesbares Diagramm stellt den Kraftstoffverbrauch der Maschine dar und unterstützt Sie bei der Berechnung von Kraftstoffkosten und Planung von Betankungsfahrten.



# Robust und zuverlässig

## Entwickelt und hergestellt von Komatsu

Motor, Hydrauliksystem, Antriebsstrang sowie Vorder- und Hinterachse sind originale Komatsu-Komponenten. Alle Bauteile bis hin zur kleinsten Schraube unterliegen den höchsten Qualitätsanforderungen und -überprüfungen. Genau aufeinander abgestimmt bieten sie ein Höchstmaß an Effizienz und Zuverlässigkeit.

## Heavy-Duty-Achsen

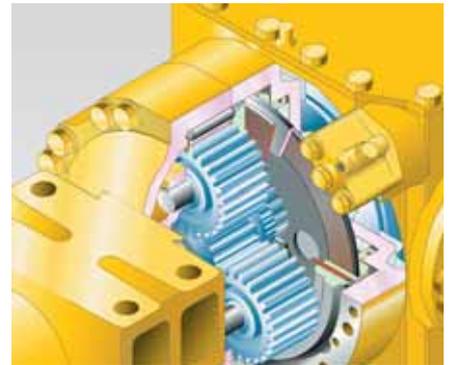
Die HD-Achsen ermöglichen auch unter den härtesten Einsatzbedingungen überdurchschnittliche Standzeiten. Für Einsätze auf weichem und rutschigem Untergrund, wie z.B. Sand oder nasser Erde, eignen sich besonders die optional erhältlichen Lamellenselbstsperrdifferentialle.

## Nasse Lamellenbremsen

Durch ihre gekapselte Ausführung ist die im Ölbad laufende Lamellenbremse vor Verschmutzungen geschützt. Ihre geringe Betriebstemperatur sorgt für verlängerte Wartungsintervalle und eine lange Lebensdauer.

## Robuster, verwindungssteifer Rahmen

Die Rahmenkonzeption mit weit auseinanderliegenden Gelenkpunkten gewährleistet die hohe Stabilität der Gesamtkonstruktion und reduziert Lagerbelastungen im Knickbereich.





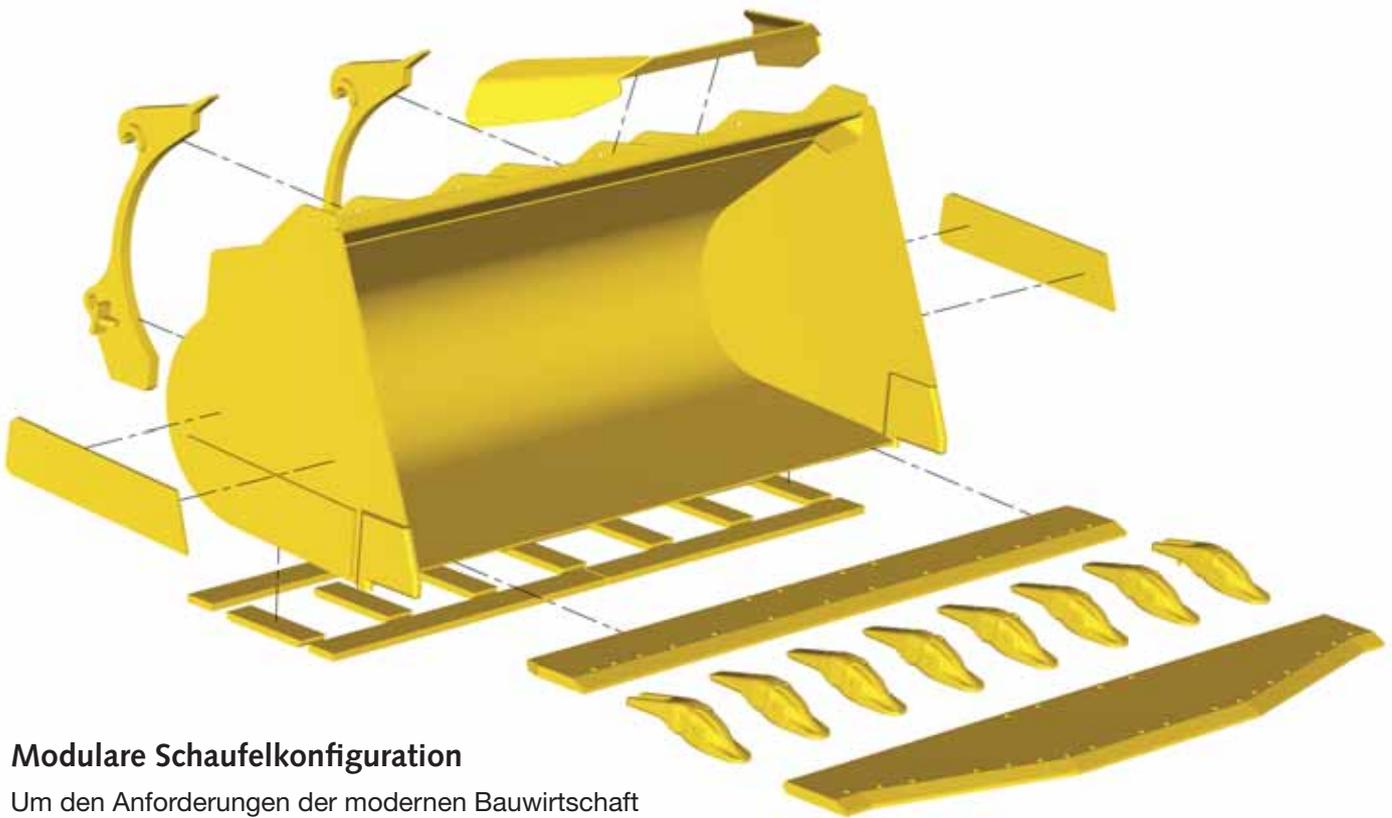
## „Working Gear“-Abteilung für Spezialausrüstung

Komatsu-Radlader bieten in Verbindung mit dem breiten Angebot an originalen Komatsu-Anbaugeräten für jeden Industriesektor die perfekte Lösung. Für besondere Einsätze bietet unsere Abteilung „Working Gear“ speziell an die Anforderungen angepasste Maschinen und Anbaugeräte an. Diese maßgeschneiderten Lösungen ermöglichen auch unter härtesten Einsatzbedingungen höchste Leistung und maximale Zuverlässigkeit.

## Waste-Handler

Bei Anwendungen in der Abfallindustrie passen wir unsere Radlader an die jeweils vorliegenden Einsatzbedingungen an. Zusätzlich zu den Anbaugeräten für schwere Einsätze bieten wir spezielle Ausrüstungen an, um Ihre Maschine vor Beschädigungen und Verschleiß zu schützen.





## Modulare Schaufelkonfiguration

Um den Anforderungen der modernen Bauwirtschaft gerecht zu werden und individuelle Kundenwünsche umzusetzen, haben wir den Komatsu-Schaufelkonfigurator entwickelt. Für den neuen WA380-7 können Sie Ihre Wunschschaufeln von Grund auf bis ins Detail gemäß Ihren spezifischen Anwendungen zusammenstellen. Diese maßgeschneiderten Werkzeuge ermöglichen im Einsatz das Maximum an Effizienz, Produktivität und Zuverlässigkeit zu erreichen.



## Hydraulischer Schnellwechsler

Mit dem optional erhältlichen hydraulischen Schnellwechsler in HD-Ausführung kann der WA380-7 sekundenschnell das Anbaugerät wechseln.



## Mulchgreiferschaufeln

Für die Aufnahme von sperrigen und komprimierbaren Materialien sowie Holz- oder Plastikabfällen bestens geeignet. Ohne Seitenplatten auch als Greifer verwendbar.



## Hochkippschaufeln

Für maximale Ausschütthöhe beim Umschlag leichter Materialien wie Kohle, Holzspäne etc. Die Kippzylinder sind innen- oder außenliegend montiert.

# Technische Daten

## MOTOR

Modell..... Komatsu SAA6D107E-2  
wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor, mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung

Motorleistung  
bei Nenndrehzahl..... 2.100 U/min  
ISO 14396..... 143 kW / 195 PS  
ISO 9249 (netto)..... 142 kW / 194 PS

Max. Drehmoment / Drehzahl..... 941 Nm / 1.450 U/min

Zylinderzahl..... 6

Bohrung × Hub..... 107 × 124 mm

Hubraum..... 6,69 l

Kühlerlüfter..... hydraulisch

Lichtmaschine..... 60 A/24 V

Anlasser..... 5,5 kW/24 V

Filter..... Hauptstromfilter mit Wasserabscheider

Luftfiltertyp..... Trockenluftfilter mit automatischem Staubauswurf und Vorreiniger einschließlich Staubanzeige

## GETRIEBE

Typ..... automatisches Lastschaltgetriebe

Drehmomentwandler..... einstufig, einphasig, 3-Elemente, Wandlerüberbrückung

## Fahrgeschwindigkeiten in km/h (mit Bereifung 23.5 R25)

Gang	1.	2.	3.	4.
Vorwärts	6,6	11,7	20,9	36,1
mit Wandlerüberbrückung	–	12,4	22,5	40,0
Rückwärts	7,1	12,4	22,3	38,6
mit Wandlerüberbrückung	–	13,3	24,1	40,0

## FAHRWERK UND BEREIFUNG

System..... Vierradantrieb

Vorderachse..... Komatsu HD-Achse, halbschwimmend, (LSD-Differential optional)

Hinterachse..... Komatsu HD-Achse, halbschwimmend, 26° Pendelwinkel (LSD-Differential optional)

Differential..... Geradzahnkegelrad

Endantrieb..... Planetengetriebe im Ölbad

Bereifung..... 23.5 R25

## FÜLLMENGEN

Kühlsystem..... 54 l

Kraftstofftank..... 300 l

Motoröl..... 23 l

Hydrauliköltank..... 142 l

Vorderachse..... 40 l

Hinterachse..... 40 l

Drehmomentwandler und Getriebe..... 54 l

## BREMSEN

Betriebsbremsen..... hydraulisch betätigte, im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen Rädern

Feststellbremse..... im Ölbad laufende Lamellenbremse

Notbremse..... verwendet die Feststellbremse

## HYDRAULIKSYSTEM

Typ..... Komatsu CLSS (Closed Centre Load Sensing System)

Hydraulikpumpe..... Schrägscheiben-Verstellpumpe

Arbeitsdruck..... 320 kg/cm<sup>2</sup>

Max. Fördermenge..... 205 l/min

Anzahl Hub-/Schaufelzylinder..... 2/1

Typ..... doppelwirkend

Bohrungsdurchmesser × Hub

Auslegerzylinder..... 130 × 713 mm

Schaufelzylinder..... 150 × 535 mm

Hydraulikspielzeit mit Nennlast-Schauuffüllung

Hubzeit..... 5,9 s

Senkzeit (leer)..... 3,3 s

Auskippszeit..... 1,8 s

## LENKSYSTEM

System..... Knicklenkung

Typ..... vollhydraulische Servolenkung

Lenkeinschlag nach jeder Seite..... 40°

Lenkpumpe..... Verstellpumpe

Arbeitsdruck..... 250 kg/cm<sup>2</sup>

Fördermenge..... 137 l/min

Anzahl Lenkzylinder..... 2

Typ..... doppelwirkend

Bohrungsdurchmesser × Hub..... 75 × 442 mm

Kleinsten Wenderadius (Außenkante Reifen 23.5 R25)..... 6.320 mm

## FAHRERHAUS

Doppeltürige SpaceCab™-Kabine gemäß ISO 3471 mit ROPS (Roll Over Protective Structure) gemäß SAE J1040c und FOPS (Falling Object Protective Structure) gemäß ISO 3449. Die klimatisierte Druckkabine ruht auf Hydrolagern und ist geräuschgedämpft.

## UMWELT

Motoremissionen..... entsprechen den Emissionsrichtwerten der EU-Richtlinie Stufe IIIB/Tier 4 Interim

Geräuschpegel

LwA Umgebung..... 106 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)

LpA Fahrerrohr..... 68 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)

Vibrationspegel (EN 12096:1997)\*

Hand-Arm-Vibrationen..... ≤ 2,5 m/s<sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,98 m/s<sup>2</sup>)

Ganzkörper-Vibrationen..... ≤ 0,5 m/s<sup>2</sup> (Unsicherheit K = 0,34 m/s<sup>2</sup>)

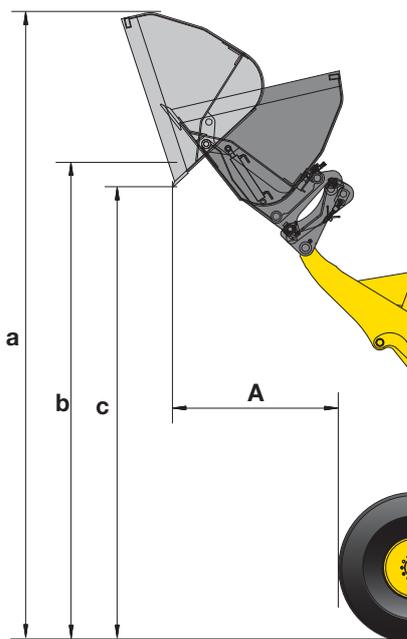
\* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.

# Abmessungen & Arbeitswerte

## ARBEITSWERTE IM SCHAUFLEINSATZ

		Hochkippschaufel	
Verkaufscod		BP 2285	
Schaufel (Direktanbau/Schnellwechsler)		Direktanbau	
Schaufelinhalt (gehäuft, ISO 7546)	m <sup>3</sup>	6,0	
Schüttgewicht	t/m <sup>3</sup>	0,85	
Schaufelgewicht	kg	2.420	
Schaufelbreite	mm	3.000	
Betriebsgewicht*	kg	19.715	
Nutzlast	kg	5.100	
Stat. Kipplast, gerade*	mm	12.735	
Stat. Kipplast, 40° geknickt*	mm	11.160	
Wenderadius über Schaufelecke	mm	7.435	
A Reichweite bei 45°	mm	2.645	
a Höhe Schaufeloberkante	mm	6.525	
b Überladehöhe	mm	4.755	
c Schütthöhe bei 45°	mm	4.405	

\* mit Zusatzgegengewicht



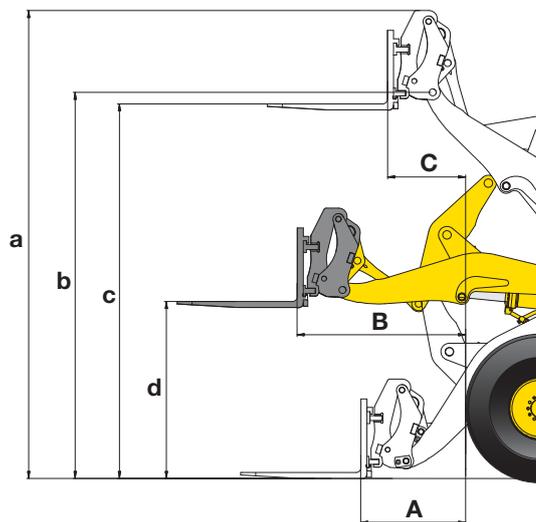
## ARBEITSWERTE IM SCHAUFLEINSATZ

		Leichtgutschaufel	Schaufel für Recycling-Spezifikation
Verkaufscod		BP 2125	BP 2291
Schaufel (Direktanbau/Schnellwechsler)		QC	QC
Schaufelinhalt (gehäuft, ISO 7546)	m <sup>3</sup>	6,5	5,0
Schüttgewicht	t/m <sup>3</sup>	0,8	1,00
Schaufelgewicht	kg	2.400	1.840
Schaufelbreite	mm	3.170	3.000
Betriebsgewicht*	kg	19.700	19.135
Nutzlast	kg	5.200	5.310
Stat. Kipplast, gerade*	mm	13.135	12.985
Stat. Kipplast, 40° geknickt*	mm	11.455	11.385
Wenderadius über Schaufelecke	mm	7.520	7.380
A Reichweite bei 45°	mm	1.640	1.400
a Höhe Schaufeloberkante	mm	6.095	6.045
b Überladehöhe	mm	3.865	3.865
c Schütthöhe bei 45°	mm	2.445	2.615

\* mit Zusatzgegengewicht

## ARBEITSWERTE IM SCHAUFLEINSATZ

		Gabelzinken	
Verkaufscod		C24	
Länge Gabelzinken	mm	1.500	
A Max. Reichweite in der Standebene	mm	1.020	
B Max. Reichweite	mm	1.680	
C Max. Reichweite bei max. Stapelhöhe	mm	820	
a Max. Höhe Gabelträger	mm	4.930	
b Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	4.095	
c Max. Stapelhöhe	mm	3.925	
d Höhe Gabelzinken bei max. Reichweite	mm	1.885	
Max. Kipplast gestreckt	kg	10.250	
Max. Kipplast geknickt	kg	9.195	
Max. Nutzlast nach EN 474-3, 80%	kg	7.000	
Max. Nutzlast nach EN 474-3, 60%	kg	5.375	
Betriebsgewicht mit Gabelzinken	kg	18.115	



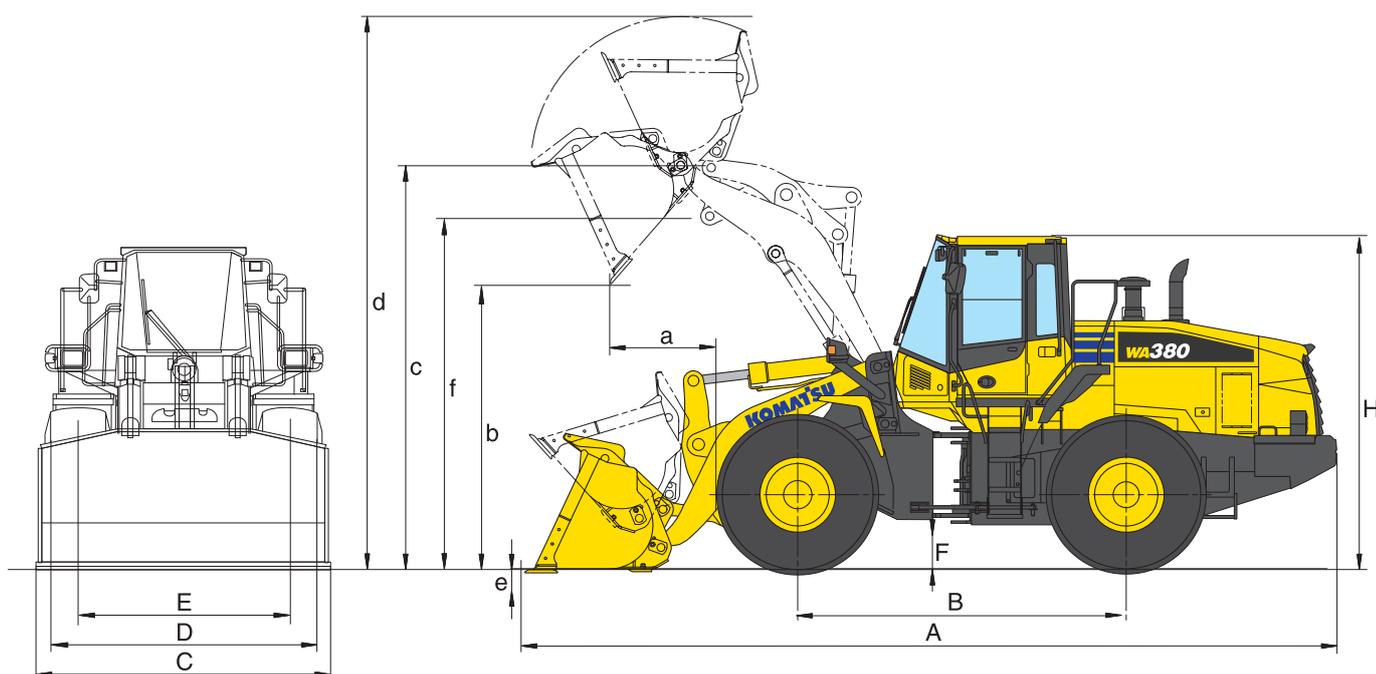
# Abmessungen & Arbeitswerte

## ARBEITSWERTE IM SCHAUFELEINSATZ

Schaufeltyp		Schaufel mit ansteigendem Boden			
		mit Zähnen	mit USM	ohne Zähne	mit USM
Schaufelinhalt (gehäuft, ISO 7546)	m <sup>3</sup>	<b>3,2</b>	<b>3,35</b>	<b>3,6</b>	<b>3,75</b>
Verkaufscode		S03	S03	S04	S04
Schüttgewicht	t/m <sup>3</sup>	1,80	1,70	1,60	1,50
Schaufelgewicht	kg	1.615	1.725	1.690	1.800
Stat. Kipplast, gerade	kg	14.565	14.290	14.645	14.370
Stat. Kipplast, 40° geknickt	kg	12.890	12.635	12.960	12.695
Reißkraft hydraulisch	kN	163	151	162	150
Hubkraft hydr. am Boden	kN	154	150	152	149
Betriebsgewicht (ohne Zusatzggw.)	kg	18.510	18.625	18.585	18.695
Wenderadius über Außenkante Reifen	mm	6.320	6.320	6.320	6.320
Wenderadius über Schaufelecke	mm	7.305	7.265	7.305	7.265
a Reichweite bei 45°	mm	1.235	1.110	1.235	1.110
b Schütthöhe bei 45°	mm	2.790	2.895	2.790	2.895
c Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	4.095	4.095	4.095	4.095
d Höhe Schaufeloberkante	mm	5.585	5.585	5.760	5.760
e Einstechtiefe	mm	120	120	90	90
f Überladehöhe	mm	3.785	3.785	3.785	3.785
A Länge über alles, Schaufel am Boden	mm	8.225	8.380	8.225	8.380
B Radstand	mm	3.300	3.300	3.300	3.300
C Schaufelbreite	mm	2.990	2.990	2.990	2.990
D Breite über Bereifung	mm	2.765	2.765	2.765	2.765
E Breite über Ketten	mm	2.160	2.160	2.160	2.160
F Min. Bodenfreiheit	mm	450	450	450	450
H Gesamthöhe	mm	3.395	3.395	3.395	3.395

Alle Maße mit Bereifung 23.5 R25.

Angaben für Schütthöhen und Reichweiten bis Schneiden- bzw. USM-Spitze.





Schaufel mit flachem Boden u. Abziehkante				Datenveränderung durch						
ohne Zähne	ohne Zähne	mit Zähnen	mit USM	Schnellwechsler	Trapezschneide	Verschleißschutzsatz (RB)	Verschleißschutzsatz (FB)	Zusatzgegengewicht	Bereifung XMINE L5	High-lift (mit Zusatzgegengewicht)
<b>3,1</b>	<b>3,25</b>	<b>3,5</b>	<b>3,65</b>							
S11	S11	S12	S12							
1,80	1,75	1,60	1,55							
1.650	1.760	1.720	1.835	- 150		+ 25	+ 285			
14.335	14.105	14.460	14.185	- 1.100	+ 125	- 25	- 340	+ 855	+ 550	- 3.275 <sup>1)</sup>
12.690	12.465	12.790	12.520	- 975	+ 110	- 25	- 340	+ 715	+ 460	- 2.770 <sup>2)</sup>
164	153	164	152	- 30	- 20					- 30
152	149	151	148	- 15						- 10
18.545	18.655	18.620	18.730	+ 400	+ 85		+ 285	+ 245	+ 720	+ 665
6.320	6.320	6.320	6.320							
7.300	7.260	7.300	7.260	+ 55	- 10					+ 240
1.225	1.100	1.225	1.100	+ 175	+ 140				- 25	+ 140
2.800	2.905	2.800	2.905	- 175	- 105				+ 45	+ 530
4.095	4.095	4.095	4.095							+ 530
5.575	5.575	5.750	5.750	+ 170						+ 530
120	120	90	90		- 20					+ 55
3.810	3.810	3.810	3.810				- 25			+ 520
8.195	8.365	8.195	8.365	+ 245	+110		+ 120			+ 595
3.300	3.300	3.300	3.300							
2.990	2.990	2.990	2.990							
2.765	2.765	2.765	2.765						+ 35	
2.160	2.160	2.160	2.160							
450	450	450	450							
3.395	3.395	3.395	3.395						+ 45	

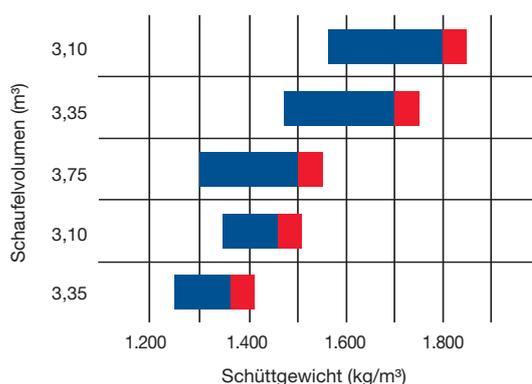
<sup>1)</sup> Schaufel (Direktanbau/Schnellwechsler): - 3.275 mm/- 3.000 mm

<sup>2)</sup> Schaufel (Direktanbau/Schnellwechsler): - 2.770 mm/- 2.500 mm

### TYPISCHE SCHÜTTGEWICHTE – LOSE (in kg/m³)

Basalt .....	1.960	Kies, ungesiebt.....	1.930	Sandstein .....	1.510
Bauxit, Kaolin .....	1.420	Kies, trocken .....	1.510	Schiefer .....	1.250
Erde, trocken, gelagert.....	1.510	Kies, trocken, 6-50 mm.....	1.690	Schlacke, gebrochen.....	1.750
Erde, nass, ausgehoben.....	1.600	Kies, nass, 6-50 mm.....	2.020	Stein, zerkleinert.....	1.600
Gips, gebrochen.....	1.810	Sand, trocken, lose .....	1.420	Ton, natürlich vorkommend .....	1.660
Gips, zerkleinert.....	1.600	Sand, feucht .....	1.690	Ton, trocken .....	1.480
Granit, gebrochen .....	1.660	Sand, nass.....	1.840	Ton, nass .....	1.660
Kalkstein, gebrochen.....	1.540	Sand und Ton, lose .....	1.600	Sand und Kies, trocken.....	1.420
Kalkstein, zerkleinert .....	1.540	Sand und Kies, trocken.....	1.720	Sand und Kies, nass.....	1.540

115 100 95%  
Schaufelfüllfaktor



Schaufel mit flachem Boden u. Abziehkante mit Zähnen

Schaufel mit ansteigendem Boden mit USM

Schaufel mit ansteigendem Boden mit USM

Schaufel mit flachem Boden u. Abziehkante mit Zähnen (für High-Lift-Ausrüstung)

Schaufel mit ansteigendem Boden mit USM (für High-Lift-Ausrüstung)

## Standard- und Sonderausrüstung

### MOTOR

Komatsu SAA6D107E-2 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Entspricht den Abgasrichtlinien EU Stufe IIIB/ EPA Tier 4 Interim	●
Komatsu SmartLoader Logic	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Kraftstofffilter mit Wasserabscheider	●
Batterien 2 × 180 Ah/2 × 12 V	●

### FAHRWERK UND BEREIFUNG

Heavy-Duty Achsen	●
Kotflügel vorn	●
Lamellensperrdifferential (LSD), vorn und hinten	○
Bereifung 23.5 R25 L2, L3, L5	○
Bereifung 650/65 R25 L3	○
Vollkotflügel hinten	○

### HYDRAULIKSYSTEM

2-fach-Hauptsteuergerät	●
Elektronische 2-Hebel Hydrauliksteuerung (EPC) inklusive	●
- Schaufel-Modulationsfunktion	●
- Auslegerstopp-Voreinstellung	●
- Semiautomatische Grabfunktion	●
Grabwinkelautomatik	●
3-fach-Hauptsteuergerät	○
Elektronische 3-Hebel Hydrauliksteuerung (EPC)	○
Elektronische 3-Hebel-Hydrauliksteuerung (EPC-Multifunktionshebel) mit Proportionalsteuerung für Anbaugeräte	○
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○

### WARTUNG

Hydr. angetriebener Kühlerlüfter mit automatischer Umkehrfunktion	●
Grobmaschiger Kühler	●
KOMTRAX™ - Komatsu Wireless Monitoring System	●
Komatsu CARE	●
Werkzeugsatz	●
Automatische Zentralschmieranlage	●
Befüllzylinder für Zentralschmieranlage	○
Turbo II Zyklon-Luftvorfilter	○

### FAHRERHAUS

Doppeltüriges Großraumfahrerhaus nach DIN/ISO	●
ROPS/FOPS-Rahmen nach SAE	●
Luftgefederter Fahrersitz, mit hoher Rückenlehne und höhenverstellbaren Armlehnen	●
Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
Multifunktions-Farbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und aktiver Eco-Anzeige	●
CD Radio mit Audioanschluss (MP3)	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
Heckscheibenheizung	●
Heckscheibenwischer	●
Verstellbare Lenksäule	●
2 × 12 V Stromversorgung	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armlehnen	○
3-Punkt-Sicherheitsgurt	○
Sonnenschutzrollo	○

### FAHRANTRIEB UND BREMSEN

Elektronisch gesteuertes ECMV-Automatikgetriebe mit Betriebsartenwahl und variabler Getriebeabschaltung	●
Betriebsarten-Wahlsystem	●
Leistungsstarker Drehmomentwandler	●
Automatische Wandlerüberbrückung	●
Auto-Kick-Down	●

### SONSTIGE AUSTRÜSTUNG

Gegengewicht	●
Elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ECSS II)	●
Sonderlackierung	○
Zusatzgegengewicht 325 kg	○
Anti-Korrosionsspezifikation	○
Waste-Handler Spezifikation	○
Kaltwetterausrüstung (Motor- und Kabinenvorwärmung)	○

### SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Nottenanlage	●
Vandalismus-Schutz	●
Rückfahralarm	●
Batterie Hauptschalter	●
Handläufe links/rechts	●
Rückfahrkamera System	●
Frontscheibenschutzgitter	○
Frontscheibe aus bruchfestem Sicherheitsglas	○
Feuerlöscher	○
Rundumleuchte	○
Elektronische Wegfahrsperrung	○
Elektronische Wegfahrsperrung mit Zentralschlüssel für Maschinenflotten	○
Dachreling	○
Zusätzlicher konvexer Rückspiegel	○
Optische Rückfahrwarnanlage (Stroboskop)	○

### BELEUCHTUNG

2 Halogen-Hauptscheinwerfer	●
Je 2 Arbeitsscheinwerfer vorn und hinten	●
Rückfahrcheinwerfer	●
Zusatzscheinwerfer vorn und hinten	○
Xenon-Arbeitsscheinwerfer	○
Treppenbeleuchtung	○

### ANBAUGERÄTE

High-Lift-Ausrüstung	○
Hydraulischer Schnellwechsler	○
Modular konfigurierbare Schaufeln	○
Hochkippschaufeln	○
Baumklammern	○
Gabelträger und Zinken	○
Schaufeln für Recycling-Spezifikation	○
Leichtgutschaufeln	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

Der WA380-7 ist nach den Sicherheitsbestimmungen der Maschinenrichtlinie 89/392 EWG ff und EN474 ausgerüstet

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Ihr Komatsu-Partner:

# KOMATSU

**Komatsu Europe International NV**  
 Mechelsesteenweg 586  
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)  
 Tel. +32-2-255 24 11  
 Fax +32-2-252 19 81  
[www.komatsu.eu](http://www.komatsu.eu)